



DRF40200076725

Destinazione materiale

Stesso indirizzo cliente ordinante

Vettore ditta
TRASPORTI 1/2 PROPRIO

85100

Sub vettore

Cod. vettore
001010

TRASPORTI 1/2 PROPRIO

Ordine
202002272

Data
06/07/2020

Vs. Riferimento

Tipo causale trasporto
VENDITA

Resa
FCA FRANCO VETTORE
(As per incoterms 2010)

Articolo	Descrizione e aspetto esteriore dei beni	Quantità 1	UM	Quantità 2	UM	n° confezioni	pezzi per confezione	Riferimenti
B0740027	T BARRE N CA B500 Ø 8,0 B1E3 12000 DIRITTE/FASCIO TB 2500/12000 Attestato Qualificazione: 044/19-CA TIPO DI ACCIAIO B450C 4021237/2020(4)	9.864,000	KG	9.864,000	KG	4		Ø 8,0
B0740029	T BARRE N CA B500 Ø 12,0 B1E3 12000 DIRITTE/FASCIO TB 2500/12000 Attestato Qualificazione: 044/19-CA TIPO DI ACCIAIO B450C 4021144/2020(4)	9.863,000	KG	9.863,000	KG	4		Ø 12,0
B0740031	T BARRE N CA B500 Ø 16,0 B1E3 12000 DIRITTE/FASCIO TB 2500/12000 Attestato Qualificazione: 044/19-CA TIPO DI ACCIAIO B450C 4021218/2020(4)	9.863,000	KG	9.863,000	KG	4		Ø 16,0

Peso lordo in Kg 29.590,00 Num. colli tot.: 12
Peso merce in Kg 29.590,00
I legacci e/o le reggette metalliche servono a serrare il prodotto e
NON AL SUO SOLLEVAMENTO E/O TRASPORTO.

Casella Costruzioni srl
sede legale: via Nazionale, 4 - 84030 CASALBUONO (SA)
sedi oper.: S.S. 19 km 88 - 84033 Montesano S.M. (SA)
S.S. 19 km 92 - 84030 Casalbuono (SA)
tel.: 0975.863016 - piva 0472410655 - cod. sdi 5RU082D
info@casellacostruzioni.it - casellacostruzioni@pec.it

Note	Dichiaro di aver ricevuto in consegna il materiale sopra descritto e che il quantitativo è conforme alla portata del mezzo. Dichiaro inoltre che il carico è stato correttamente posizionato sul mezzo secondo le istruzioni da me impartite, e che ho provveduto alla messa in sicurezza del medesimo.	sede legale: via Nazionale, 4 - 84030 CASALBUONO (SA) sedi oper.: S.S. 19 km 88 - 84033 Montesano S.M. (SA) S.S. 19 km 92 - 84030 Casalbuono (SA) tel.: 0975.863016 - piva 0472410655 - cod. sdi 5RU082D info@casellacostruzioni.it - casellacostruzioni@pec.it
Casella - A	In caso di ritardo nei pagamenti la ditta acquirente accetta interessi pari al tasso ufficiale BCE maggiorato di sette punti percentuali, con decorrenza dal termine di pagamento fissato sulle fatture. I termini di consegna si intendono indicativi. Il ritardo o la mancata consegna non comporta risarcimento di danni. Eventuali reclami per mancanza di peso saranno presi in considerazione solo per controlli effettuati su pesa pubblica in presenza e con l'accettazione del conducente. Trascorsi sette giorni dalla consegna non si accettano reclami sulla qualità del prodotto. Per ogni controversia il Foro competente è quello di Udine.	Casella Costruzioni srl Firma del destinatario per accettazione delle legge: via Nazionale, 4 - 84030 CASALBUONO (SA) sedi oper.: S.S. 19 km 88 - 84033 Montesano S.M. (SA) S.S. 19 km 92 - 84030 Casalbuono (SA) tel.: 0975.863016 - piva 0472410655 - cod. sdi 5RU082D info@casellacostruzioni.it - casellacostruzioni@pec.it

Stabilimento di Potenza:
Via della Siderurgica 16, 85100 Potenza - Italy
tel. +39 0432 062800, fax +39 0971 58089
siderpotenzaspa@pittini.it

Stabilimento di Ceperano:
Via Oper. in 03024 Ceperano, FR - Italy
tel. +3 2 062945, fax +39 0432 062800
pittinigrupp@pittini.it

Siderpotenza S.p.A.
Sede Legale, Zona Industriale Riva
tel. +39 0432 062811, fax +39 062800
pittinigrupp@pittini.it, www.pittini.it

Cod. Fiscale, Partita I.V.A., Reg. Imp. C.C.I.A.A. Udine 02967560307,
N° Rsa Udine 352970, Capitale Sociale Euro 10.000.000 I.V.
Società soggetta all'attività di direzione e coordinamento da parte di
Compagnia Siderurgica Italiana S.r.l.*

Documento di trasporto
N° 09235 POTENZA
Data compilazione 7/08/2020

Cliente ordinante
CO.M.ED. 86 S.R.L.
Codice 025981
Pag. 1

VIA MAZZIOTTI 1/BIS FRAZ. TARDIANO
84033 MONTESANO SULLA MARC (SA)

P.IVA 02025810652 Cod. Fisc. 02025810652

TEL. 0975864373
RIF. INT.: 0076725
COD. VG.: PP002453

Targa FW313LF AW110FJ

COPIA PER CLIENTE



Consiglio Superiore dei Lavori Pubblici
Servizio Tecnico Centrale

ATTESTATO DI QUALIFICAZIONE

044/19-CA

In conformità al D.M. 17.01.2018 "Norme tecniche per le costruzioni", si attesta che il prodotto da costruzione:

ACCIAIO PER CEMENTO ARMATO LAMINATO A CALDO

B450C, saldabile, in barre, nei diam. 8-36 mm

Marchio di laminazione



prodotto da:

SIDERPOTENZA S.p.A.

Zona Industriale Rivoli - 33010 OSOPPO (UD)

nello stabilimento di:

POTENZA, Zona Industriale

è stato sottoposto da parte del Produttore alle prove di qualificazione del prodotto effettuate a cura del Laboratorio Ufficiale Università degli Studi di Napoli - Dipartimento di Ingegneria dei Materiali e della Produzione e il Servizio Tecnico Centrale del Consiglio Superiore dei Lavori Pubblici ha effettuato l'ispezione iniziale dello stabilimento e del controllo di produzione in fabbrica.

Il presente certificato attesta che tutte le disposizioni riguardanti la procedura di qualificazione definita nella norma

D.M. 17.01.2018: "Norme tecniche per le costruzioni"

sono state applicate.

Il presente attestato, che sostituisce ed annulla il n. 026/18-CA, ha validità dal **01.01.2020** al **02.12.2023** o sino a che le condizioni di produzione in fabbrica o il controllo di produzione in fabbrica non subiscano modifiche significative.

Roma, 19 dicembre 2019

IL DIRIGENTE DELLA DIVISIONE I
DEL SERVIZIO TECNICO CENTRALE
Dott. Ing. Emanuele Renzi

ORGANISMO DI QUALIFICAZIONE NAZIONALE AISI/SENDEL D.M. 17.01.2018

VIA Nomentana 2 - 00161 ROMA

www.cslp.it

Firmato digitalmente da

EMANUELE RENZI

CN = RENZI EMANUELE
T = Dirigente

Il presente certificato è copia conforme all'originale depositato presso di noi e fa riferimento al d.d.t. n° 09235 del 07/08/2020
Siderpotenza S.p.A.

DESTINATARIO:
CO.M.ED. 86 S.R.L.



secondo by / nach / selon EN 10204 3.1

E-mail: comed86@tiscali.it

Si certifica che il materiale sopra descritto è esente da radioattività - We hereby certify that above-mentioned goods are radioactivity free

We hereby certify that the material described above complies with the terms of the order contract.
Es wird bestätigt, dass die Lieferung den Vereinbarungen der Bestellannahme entspricht
Nous certifions que la livraison est conforme aux stipulations de l'acceptation de la commande

Controllo Qualità / Quality Control / Qualitätsstelle / Contrôle de Qualité

A. Calocero
Siderpotenza

Azienda con i seguenti sistemi di gestione certificati:

- qualità secondo UNI EN ISO 9001:2015
- ambiente secondo UNI EN ISO 14001:2015

CERTIFICATO DI COLLAUDO

Inspection Certificate - Abnahmeprüfzeugnis - Certificate de Réception

secondo by / nach / selon EN 10204 3.1

N°	17404/2020/A
DATA	07/08/2020

PRODOTTO T BARRE N CA B500 Ø 12,0 Product/ Erzeugnis/Produit	N° ORDINE 202002272 / 0063 Order/Bestellung/Commande	CLIENTE Customer Kunde Client	025981 CO.M.ED. 86 S.R.L. MAZZIOTTI 1/BIS FRAZ. TARDIANO 84033 MONTESANO SULLA MARCELLANA (SA)
PRODOTTO CLIENTE Customer identification no./Kundenartikelnr./Code d'identification	N° ORDINE CLIENTE Purchase order no./Bestellung Nr./Commande N°		
NORMATIVA DM 17/1/18 B450C Standard/Werkstoff/Qualité	N° DOCUMENTO di TRASPORTO 09235 / 2020 Dispatch Note/Lieferschein/Avis d'expédition		

E-mail: comed86@tiscali.it

ANALISI CHIMICA % - Chemical composition % - Chemische Zusammensetzung % - Composition chimique %															
	C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Mo	Cu	Sn	Al	V	B	N	Ceq
LOTTON° 4021144 / 2020 Lot \ Produktionsnum. \ Lot	0,21			0,015	0,034				0,34					0,010	0,38

Si certifica che il materiale sopra descritto è esente da radioattività - We hereby certify that above-mentioned goods are radioactivity free

CARATTERISTICHE MECCANICHE - Mechanical properties - Mechanische Kennwerte - Characteristics mecaniques												
Diametro Nominale	Diametro Effettivo	Differenza Peso	Resistenza Snervamento Re	Resistenza Rottura Rm	Rapporto Rm/Re	Rapporto Re/Re Nom	Allungamento	Allungamento	Allungamento	Strizione	Indice di Aderenza Fr Projected rib area Fr	Prova di Piega Bending Test
		Weight Difference	Yield Point	Tensile Strength	Ratio	Ratio	A5	A10	Agt	Necking		
mm	mm	%	MPa	MPa			%	%	%	%		+/-
12,00			540	641	1,19	1,20		0,0	11,7		0,069	+

CONDIZIONI di PROVA Test conditions	
ANNOTAZIONI: Notes	<p>Si certifica che il materiale sopra descritto è conforme all'ordine.</p> <p>We hereby certify that the material described above complies with the terms of the order contract.</p> <p>Es wird bestätigt, dass die Lieferung den Vereinbarungen der Bestellannahme entspricht</p> <p>Nous certifions que la livraison est conforme aux stipulations de l'acceptation de la commande</p> <p>Controllo Qualità / Quality Control / Qualitätsstelle / Contrôle de Qualité</p> <p>A. Calocero Siderpotenza</p>



secondo by / nach / selon EN 10204 3.1

E-mail: comed86@tiscali.it

Si certifica che il materiale sopra descritto è esente da radioattività - We hereby certify that above-mentioned goods are radioactivity free

CONDIZIONI di PROVA Test conditions	Si certifica che il materiale sopra descritto è conforme all'ordine. We hereby certify that the material described above complies with the terms of the order contract. Es wird bestätigt, dass die Lieferung den Vereinbarungen der Bestellannahme entspricht Nous certifions que la livraison est conforme aux stipulations de l'acceptation de la commande
ANNOTAZIONI: Notes	Controllo Qualità / Quality Control / Qualitätsstelle / Contrôle de Qualité A. Calocero Siderpotenza

SETTORE 1086 - Acciai - (Mod. 07.03.33 - Rev 00)

Acciaio per calcestruzzo armato e calcestruzzo armato precompresso - Metodi di prova - Parte 1: Barre, rotoli e fili per calcestruzzo armato (UNI EN ISO 15630-1:2004) D.M. del 17/01/2018

Eseguite con macchina: Mod. LONOS TEST TT5000 Matr. 0160502 (per $\phi \leq 8$ mm) - Mod. CONTROLS C901 Matr. 82091681 (per $\phi \geq 10$ mm) [Trazioni]
Mod. RMU A42 Matr. 350990 [Piegamento]

Rif. Arch. 2020 Accettazione del 25/08/2020 N° 34048

CERTIFICATO N° 34048/a

Richiedente: Ing. Angelo Simone - Direttore Tecnico di Stabilimento
Committente/Proprietario: Casella Costruzioni S.r.l. - Via Nazionale, 4 - Casalbuono (Sa)
Cantiere: Stabilimento di Montesano sulla Marcellana
S.S.19 Km 88 - Montesano sulla Marcellana (Sa)

COPIA
ALL'ORIGINALE

Descrizione del materiale: DICHIARATO: Acciaio ad adherenza migliorata B450C

Data delle prove 27/08/2020

RISULTATI DELLE PROVE

TRAZIONE									PIEGAMENTO	
Colata	Verbale Prelievo n.	* Diametro effettivo ϕ (mm)	Diametro nominale ϕ (mm)	A _{gt} (%)	f _y (N/mm ²)	f _t (N/mm ²)	f _y /f _{ynom}	f _t /f _y	Diametro mandrino (mm)	Presenza di cricche
4021036 -1	63	17,77	18	13,18	526,3	633,5	1,17	1,20	144	no
4021036 -2	63	17,89	18	13,67	524,2	631,2	1,16	1,20	144	no
4021036 -3	63	17,83	18	14,49	522,1	628,4	1,16	1,20	144	no
4021116 -1	64	11,82	12	14,69	516,8	623,5	1,15	1,21	60	no
4021116 -2	64	11,86	12	13,51	521,5	629,4	1,16	1,21	60	no
4021116 -3	64	11,78	12	15,93	510,1	614,2	1,13	1,20	60	no
4023737 -1	65	13,77	14	16,26	503,4	609,5	1,12	1,21	70	no
4023737 -2	65	13,86	14	14,18	512,4	618,2	1,14	1,21	70	no
4023737 -3	65	12,82	14	15,37	510,8	615,6	1,14	1,21	70	no
4021237 -1	66	7,97	8	11,49	520,1	626,5	1,16	1,20	32	no
4021237 -2	66	7,98	8	12,56	512,0	618,9	1,14	1,21	32	no
4021237 -3	66	7,96	8	10,37	524,6	632,6	1,17	1,21	32	no
4021144 -1	67	11,87	12	14,38	522,3	627,3	1,16	1,20	60	no
4021144 -2	67	11,80	12	15,92	513,1	618,2	1,14	1,20	60	no
4021144 -3	67	11,78	12	13,64	524,9	629,8	1,17	1,20	60	no
4021218 -1	68	15,87	16	14,15	521,9	628,4	1,16	1,20	80	no
4021218 -2	68	15,79	16	16,44	513,7	619,5	1,14	1,21	80	no
4021218 -3	68	15,84	16	13,27	522,8	630,2	1,16	1,21	80	no

MARCHIO DI IDENTIFICAZIONE		ATTESTATO DI QUALIFICAZIONE 04/19-CA	
		In riferimento al D.M. 17.01.2012 "Norme tecniche per le costruzioni", si attesta che il prodotto da costruzione è:	
		ACCIAIO PER CEMENTO ARMATO LAMINATO A CALDO B450C, saldabile, in barre, nei diam. 8-36 mm	
		Marchio di identificazione	
			
		Prodotto da: SIDERPOTENZA S.p.A. Zona Industriale Rivoli - 32010 Cordero (TN)	
		e/o stabilimento di: POTENZA, Zona Industriale	
		È stato sottoposto da parte del Tecnico alle prove di qualificazione del prodotto conforme a tutti i requisiti dell'Attestato di Qualificazione degli Stati di Napoli - Dipartimento di Ingegneria del Materiali e della Produzione e il Servizio Tecnico Centrale del Consiglio Superiore dei Lavori Pubblici ha effettuato l'ispezione finale dello stabilimento e del controllo di produzione in ambito.	

Agt: allungamento percentuale totale sotto carico massimo; fy: tensione di snervamento; ft: tensione di rottura.

* per le barre ad adherenza migliorata calcolato sul tondo liscio equipesante.

Note: Verbale di prelievo n.63 del 28/07/2020 - DDT 593 del 28/07/2020

Note: Verbale di prelievo n.64 del 28/07/2020 - DDT 593 del 28/07/2020

Note: Verbale di prelievo n.65 del 28/07/2020 - DDT 593 del 28/07/2020

Note: Verbale di prelievo n.66 del 07/08/2020 - DDT 9235 del 07/08/2020

Note: Verbale di prelievo n.67 del 07/08/2020 - DDT 9235 del 07/08/2020

Note: Verbale di prelievo n.68 del 07/08/2020 - DDT 9235 del 07/08/2020

Atena Lucana, 27/08/2020

LO SPERIMENTATORE
Geom. Maurizio Garreffa

IL DIRETTORE DEL LABORATORIO
Ing. Pasquale Capozzoli

LABORATORIO I.P.M. s.r.l.

S.S. 19 delle Calabrie km 61+500 - 84030 Atena Lucana (SA) - Tel/Fax. 0975.874072 - Cell. 338.3125804 - 335.7165850 - 348.6909369

Codice Fiscale, Partita Iva e N° Iscr. Registro Imprese di Salerno: 006 811 107 63 - N° R.E.A. 398607 - Cap. Soc. Inter. Vers. Euro 119.000,00

www.laboratorioipm.it - info@laboratorioipm.it - laboratorioipm@pec.it

S.D.I. MSUXCR1

CERTIFICAZIONE
PUBBLICA
Conferma del Documento per la Qualità
Emessa da S.I.C.S. (00131)
Aut. C.R. 250/05